



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ САМАРСКОЙ
ОБЛАСТИ

государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Самарской области
«Тольяттинский политехнический колледж»
(ГБПОУ СО «ТПК»)

СОГЛАСОВАНО

Акт согласования с Постоянной комиссией по
городскому хозяйству

№ 09 от 29 05 2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ СО «ТПК»



В.А. Давыдов

Приказ № 03-09/152 от 03 06 2019г.

Последняя актуализация

Приказ директора ГБПОУ СО «ТПК»

от _____ 20__ г. № _____

от _____ 20__ г. № _____

от _____ 20__ г. № _____

**ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

ОДОБРЕНА

Протокол УПО №2
от 16 05 2019 № 10

Методист УПО №2
Л.Г. Л.Г. Светличная
17 05 20 19

Основная образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. № 50.

Основная образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников.

Основная образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих прошла согласование с работодателями в лице Гусейнова Максима Николаевича, председателя постоянной комиссии по городскому хозяйству Думы г.о. Тольятти.

Организация-разработчик: ГБПОУ СО «ТПК»

Разработчики: Гришина С.А., зам. директора по УР
Правдина Н.В., методист
Антюшина Е.В. преподаватель
Бунас Н.С., преподаватель
Гончарова Л.А., преподаватель
Гришин П.Ю., преподаватель
Захарова С.С., преподаватель
Пирюшова С.Н., преподаватель
Кедрова Е.А., преподаватель
Крайнов А.А., преподаватель
Кедров С.А., преподаватель
Лабгаева Э.В., преподаватель
Масюк Л.Н., преподаватель
Мясков О.Г., преподаватель, руководитель допризывной подготовки

Структура программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

- 1 Общие положения
 - 1.1 Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
 - 1.2 Нормативный срок освоения программы
 - 1.3 Квалификационная характеристика выпускника
 - 1.4 Термины, определения и используемые сокращения
- 2 Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
 - 2.1 Область и объекты профессиональной деятельности
 - 2.2 Виды деятельности и компетенции
 - 2.3 Специальные требования
 - 2.3.1 Формирование вариативной части ППКРС
 - 2.3.2 Реализация профессионального модуля по освоению рабочей профессии
- 3 Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
 - 3.1 Учебный план очной и заочной формы обучения
 - 3.2 Календарный учебный график
 - 3.3 Рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей и практик
 - 3.4 Календарно-тематические планы дисциплин, профессиональных модулей/междисциплинарных курсов
 - 3.5 Учебно-методическая документация, обеспечивающая реализацию рабочих программ дисциплин и профессиональных модулей
 - 3.6 Учебно-методическая документация, обеспечивающая реализацию производственного обучения
- 4 Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки специалистов среднего звена
- 5 Оценка результатов освоения программы подготовки специалистов среднего звена
 - 5.1 Контроль и оценка достижений обучающихся
 - 5.2 Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы
 - 5.3 Организация государственной итоговой аттестации выпускников

1 Общие положения

1.1 Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Нормативную правовую основу разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - программа) составляют:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (СПО) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. № 50
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. №464.
- Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 г. № 291.
- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 г. №968 (с учетом изменений, внесенных приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 31.01.2014 г. №74).
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 №06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» (далее – Рекомендации).
- Инструктивно - методическое письмо Министерства образования и науки Самарской области от 11.05.2016 № 16/1258 «Об актуализации образовательных программ среднего профессионального образования с учетом требований профессиональных стандартов и о промежуточной аттестации обучающихся в рамках региональной системы квалификационной аттестации по профессиональным модулям основных профессиональных образовательных программ и основных программ профессионального обучения.

- Приказ Министерства образования и науки Самарской области «Об утверждении Положения о региональной системе квалификационной аттестации по профессиональным модулям основных профессиональных образовательных программ и основных программ профессионального обучения» от 16.07.2014 №229-од.
- Устав ГБПОУ СО «Тольяттинский политехнический колледж», утвержденный приказом Министерства образования и науки Самарской области от 20. 04. 2015г. № 128-ОД;
- Положение об организации и проведении текущего контроля и промежуточной аттестации обучающихся от 02.09.2020г № П 02.5-09;
- Профессиональный стандарт «Сварщик», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28.11.2013 №701н, зарегистрировано в Минюсте России 13.02.2014г. №31301, с изменениями и дополнениями от 12 декабря 2016г., 10 января 2017г.)
- Профессиональный стандарт «Контролер сварочных работ», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 01.12.2015 № 908н, зарегистрировано в Минюсте России 31.12.2015 № 40415.
- Профессиональный стандарт «Специалист сварочного производства», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 03.12.2015г. № 975н, зарегистрировано в Минюсте России 31.12.2015 № 40444.

1.2 Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы базовой подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик(ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

при очной форме получения образования:

– на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев.

1.3 Квалификационная характеристика выпускника

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик частично механизированной сварки плавлением;

1.4 Термины, определения и используемые сокращения

В программе используются следующие термины и их определения:

Компетенция – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

Профессиональный модуль – часть программы подготовки специалистов среднего звена, имеющая определенную логическую завершенность по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

Основные виды деятельности – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания программы подготовки специалистов среднего звена.

Результаты подготовки – освоенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

Учебный (профессиональный) цикл – совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.

ПМ – профессиональный модуль;

ОК – общая компетенция;

ПК – профессиональная компетенция;

УП – учебная практика;

ПП – производственная практика.

2 Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

1.1 Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников:

изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;

- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;

- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;

- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.2 Виды деятельности и компетенции

Виды деятельности и профессиональные компетенции выпускника

Код	Наименование
ВД 1	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций
ПК 1.1	Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами
ПК 1.2	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций
ПК 1.3	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами
ПК 1.4	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса
ВД 2	Разработка технологических процессов и проектирование изделий
ПК 2.1	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 2.2	Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.
ПК 2.3	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
ПК 2.4	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
ВД 4	Организация и планирование сварочного производства
ПК 4.1	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
ПК 4.2	Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических

	режимов, трудовых и материальных затрат.
ПК 4.3	Применять методы и приемы организации труда, эксплуатация оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
ПК 4.4	Организовать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
ПК 4.5	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

Общие компетенции выпускника

ОК 01	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 02	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 03	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 04	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 05	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 06	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

2.3 Специальные требования

2.3.1 Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть даёт возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с требованиями профессиональных стандартов, запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Вариативная часть согласно ФГОС составила 216 часов.

Все эти часы распределены следующим образом:

- на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части;
- на введение новых дисциплин в соответствии с требованиями профессиональных стандартов, потребностями работодателей и региональной спецификой деятельности колледжа;

Распределение объема вариативной части циклов по введенным дисциплинам вариативной части и обоснование необходимости их введения, а также обоснование увеличения обязательной части ПМ (МДК)

Наименование дисциплин, профессиональных модулей	Обоснование введения дисциплин (МДК) (формируемые ПК, ОК, знания и умения)	Количество часов вариативной части
2	4	3
ОП.00 Обязательная часть	-	-
ОП.07 Общие компетенции профессионала	Обоснование: - согласно концепции вариативной составляющей ОПОП СПО в Самарской области для повышения конкурентных способностей выпускников на региональном рынке труда (результаты изучения дисциплин смотреть в рабочих программах).	36
ОП.08 Рынок труда и профессиональная карьера		32
ОП.09 Основы предпринимательства		36
ОП.10 Основы финансовой грамотности		36
Итого		140
ПМ.00 Обязательная часть	Обоснование:	
ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	- согласно концепции региональной составляющей ППКРС на увеличение объемов МДК ПМ.01, отражающих региональную специфику профессии 15.01.05 и профессиональных стандартов (результаты изучения дисциплин смотреть в рабочих программах)	26
ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Обоснование: - согласно концепции региональной составляющей ППКРС на увеличение объемов МДК ПМ.02, отражающих региональную специфику профессии 15.01.05 и профессиональных стандартов (результаты изучения дисциплин смотреть в рабочих программах)	34
ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	Обоснование: - согласно концепции региональной составляющей ППКРС на увеличение объемов МДК ПМ.04, отражающих региональную специфику профессии 15.01.05 и профессиональных стандартов (результаты изучения дисциплин смотреть в рабочих программах)	16
Всего		216

3 Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

3.1 Учебный план очной формы обучения

Учебный план разработан для обучающихся на базе основного общего образования для очной формы получения образования.

Учебный план включает:

- титульный лист;
- пояснительную записку;
- сводные данные по бюджету времени (в неделях);
- план учебного процесса;
- перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений;
- приложения.

3.2 Календарный учебный график

В календарном учебном графике указывается последовательность реализации ППКРС специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), включая теоретическое обучение, практики, промежуточные и итоговую аттестации, каникулы. (Календарный учебный график находится в папке «Учебно-планирующая документация специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»).

3.3 Рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей и практик

Программы дисциплин общеобразовательного цикла

- 3.3.1 Программа ОУП.01 Русский язык
- 3.3.2 Программа ОУП.02 Литература
- 3.3.3 Программа ОУП.03 Иностранный язык
- 3.3.4 Программа ОУП.04 Математика
- 3.3.5 Программа ОУП.05 История
- 3.3.6 Программа ОУП.06 Физическая культура
- 3.3.7 Программа ОУП.07 Основы безопасности жизнедеятельности
- 3.3.8 Программа ОУП.08 Астрономия
- 3.3.9 Программа ОУП.09 Информатика
- 3.3.10 Программа ОУП.10 Физика
- 3.3.11 Программа ОУП.11 Обществознание
- 3.3.12 Программа УП.01 Химия в профессиональной деятельности
- 3.3.13 *Программа УП.01 Экология родного края (по выбору)*
- 3.3.14 *Программа УП.01 История родного края (по выбору)*
- 3.3.15 Программа * Индивидуальный проект

Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла

- 3.3.16 Программа ОП.01 Основы инженерной графики

- 3.3.17 Программа ОП.02 Основы электротехники
- 3.3.18 Программа ОП.03 Основы материаловедения
- 3.3.19 Программа ОП.04 Допуски и технические измерения
- 3.3.20 Программа ОП.05 Основы экономики
- 3.3.21 Программа ОП.06 Безопасность жизнедеятельности
- 3.3.22 Программа ОП.07 Общие компетенции профессионала
- 3.3.23 Программа ОП. 08 Рынок труда и профессиональная карьера
- 3.3.24 Программа ОП. 09 Основы предпринимательства
- 3.3.25 Программа профессионального модуля ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы

и контроль качества сварных швов после сварки

3.3.26 Программа профессионального модуля ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

3.3.27 Программа профессионального модуля ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

3.3.28 Программа практик

3.4 Календарно-тематические планы дисциплин, профессиональных модулей

Комплект календарно-тематических планов находится в папке «Календарно-тематические планы профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

3.5 Учебно-методическая документация, обеспечивающая реализацию рабочих программ дисциплин и профессиональных модулей

Комплект учебно-методической документации, обеспечивающая реализацию рабочих программ дисциплин и профессиональных модулей находится в папках «Учебно-методический комплекс профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

3.6 Учебно-методическая документация, обеспечивающая реализацию производственного обучения

Комплект учебно-методической документации, обеспечивающей реализацию производственного обучения находится в папке «Методическое обеспечение практик профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

4 Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Для реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в колледже оборудованы учебные кабинеты и лаборатории с оснащением техническими средствами обучения, методическими и дидактическими материалами, необходимым лицензионным программным обеспечением.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№ п/п	Наименование
Кабинеты:	
1	Технической графики
2	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3	Технических основ сварки и резки металлов
4	Гуманитарных дисциплин
5	Иностранного языка
6	Математики
7	Информатики и информационных технологий
8	Русского языка и литературы
9	Обществознание
10	Химии
11	Физики
Лаборатории	
1	Материаловедения
2	Электротехники и сварочного оборудования
3	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
Мастерские	
1	Слесарная
2	Сварочная для сварки металлов
3	Сварочная для сварки неметаллических материалов
Полигоны	
1	сварочный полигон
Спортивный комплекс:	
1	спортивный зал
2	бассейн
3	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
4	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
Залы:	
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал.

5 Оценка результатов освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

5.1 Контроль и оценка достижений обучающихся

Оценка качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль знаний включает в себя:

- входной контроль определяет способности обучающегося и его готовность к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме устного опроса или тестирования.

- текущий контроль осуществляется в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о выполнении и правильности выполнения обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности, о соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала, о формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

- рубежный контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины. Рубежный контроль проводится на основании документированной процедуры.

Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется по каждой дисциплине и профессиональному модулю, разрабатывается согласно документированной процедуре в форме зачетов или экзаменов и доводится до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Промежуточная аттестация проводится в форме экзамена, зачёта, дифференцированного зачёта, (по учебным дисциплинам и МДК), экзамена (квалификационного), в том числе демонстрационного квалификационного экзамена на предприятии согласно договорам об организации дуального обучения, являющегося итоговой аттестацией по профессиональному модулю, проверкой сформированности компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППКРС» Федерального государственного образовательного стандарта. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности «освоен/ не освоен».

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа) и демонстрационный экзамен. Демонстрационный экзамен проводится в рамках ГИА или профессионального модуля.

5.2 Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются программой государственной итоговой аттестации выпускников колледжа по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)). Программа государственной итоговой аттестации, содержащая формы, условия проведения и защиты выпускной квалификационной работы, разработана государственной экзаменационной комиссией и утверждена директором Тольяттинского политехнического колледжа.

Содержания программы государственной итоговой аттестации, условия выполнения и защиты выпускной квалификационной работы доводятся до сведения обучающихся не позднее, чем за шесть месяцев до начала ее выполнения (согласно учебному плану).

5.3 Организация государственной итоговой аттестации выпускников

К государственной итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из видов профессиональной деятельности. Для этих целей выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения производственных и преддипломной практик.

В ходе защиты выпускной квалификационной работы членами государственной экзаменационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций в соответствии с критериями, утвержденными Тольяттинским политехническим колледжем в согласовании с работодателями.

Оценка качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих осуществляется государственной экзаменационной комиссией по результатам защиты выпускной квалификационной работы, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимся всех компетенций. Членами государственной экзаменационной комиссии по медиане оценок освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций определяется интегральная оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, Тольяттинским политехническим колледжем выдаются документы установленного образца (государственный диплом).

Приложение к пояснительной записке ППКРС

по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**

(ППКРС утверждена приказом директора ГБПОУ СО «ТПК» от **26.05.2019 г. № 01-09/87**)

Антикоррупционное воспитание и образование в содержании учебных дисциплин

(в соответствии с письмом Минобрнауки России от 03.05.2015 №08-1189 «О направлении информации (вместе с «Методическими рекомендациями по воспитанию антикоррупционного мировоззрения у школьников и студентов»)

Дидактические единицы (в соответствии с письмом Минобрнауки России от 03.08.2015 № 08-1189)	Учебный цикл	Наименование УД, МДК	Наименование раздела, темы, аудиторных занятий, задания на внеаудиторную самостоятельную работу студентов	Количество часов
Причины появления коррупции в России. Влияние монголо- татарского ига на усиление коррупционных связей	ОУП 05	История	Раздел 4. От Древней Руси к Российскому государству. Тема 4.4. Монгольское завоевание и его влияние на усиление коррупционных связей. Причины появления коррупции в России	2
Брачные связи как коррупционное средство			Раздел 5. Россия в XVI-XVII веках: от великого княжества к царству. Брачные связи как коррупционное средство.	1
Должностные злоупотребления при дворе Петра I. Значение фаворитизма в формировании коррупционного поведения.			Раздел 7. Россия в конце XVII – XVIII веков: от царства к империи. Тема 7.2. Экономическое и социальное развитие в XVIII веке. Должностные злоупотребления при дворе Петра I. Значение фаворитизма в формировании коррупционного поведения.	2
Сословная система как причина социального неравенства. Создание			Раздел 10. Российская империя в XIX веке. Тема 10.2. Политика Николая I. Создание государственных органов по борьбе с коррупцией	2

государственных органов по борьбе с коррупцией			Сословная система как причина социального неравенства	
Революционные настроения как форма общественного противодействия коррупционному произволу			Раздел 11. От Новой истории к Новейшей. Революционные настроения как форма общественного противодействия коррупционному произволу.	1
Партийная коррупция как самостоятельное направление коррупционного поведения			Раздел 15. Апогей и кризис советской системы. 1945-1991 годы. Партийная коррупция как самостоятельное направление коррупционного поведения.	1
Экономические издержки коррупции	ОП.05	Основы экономики	Тема 4 Себестоимость и цена продукции (работ, услуг). Экономические предпосылки и экономические издержки коррупции	1
Влияние коррупции на экономическую систему государства			Тема 1 Предприятие и его производственно-технические характеристики. Влияние коррупции на экономическую систему государства	1
Экономические предпосылки коррупционных явлений			Экономические правонарушения, антикоррупционная и антимонопольная политика государства	1

АКТ СОГЛАСОВАНИЯ

образовательной программы среднего профессионального образования –
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС)

от 29.05 2019 г. № 09

Профессия: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))”

Присваиваемая квалификация по завершению ППССЗ: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - сварщик частично механизированной сварки плавлением

Срок обучения–2 года 10 месяцев.

Базовое образование – основное общее образование.

1 Общие сведения о работодателе

Наименование предприятия (организации)	Должностное лицо предприятия (организации), ФИО	Телефон / Факс
Дума городского округа Тольятти	Гусейнов Максим Николаевич, председатель постоянной комиссии по городскому хозяйству	8-960-840-80-41

2 Программная документация

– Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50);

- Профессиональный стандарт «Сварщик», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28.11.2013 №701н, зарегистрировано в Минюсте России 13.02.2014г. №31301, с изменениями и дополнениями от 12 декабря 2016г., 10 января 2017г.)

– Профессионального стандарта «Контролер сварочных работ», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 01.12.2015 № 908н, зарегистрирован в Минюсте России 31.12.2015г. № 40415

– Учебный план набора 2020 года;

– Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей (междисциплинарных курсов и практики) набора 2020 года.

3 Характеристика профессиональной деятельности выпускников

3.1 Выпускник, освоивший программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее – образовательная программа) по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)" должен обладать следующими общими компетенциями (далее - ОК), включающими в себя способность:

ОК 01	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 02	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 03	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 04	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 05	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 06	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

3.3 Выпускник, освоивший образовательную программу, должен обладать профессиональными компетенциями (далее - ПК), соответствующими основным видам деятельности (далее – ВД):

ВД 1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ВД 2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ВД 4	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.
ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и

	конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

4 Структура и объем образовательной программы

4.1 Обязательная часть образовательной программы

Структура образовательной программы	Объем (час.)
Общепрофессиональный цикл	218
Профессиональный цикл	1650
Государственная итоговая аттестация	108
Объем обязательной части образовательной программы	1976

4.2 Вариативная часть образовательной программы

Наименование дисциплин, профессиональных модулей	Обоснование введения дисциплин (МДК) (формируемые ПК, ОК, знания и умения)	Количество часов вариативной части
2	4	3
ОП.00 Обязательная часть	-	-
ОП.07 Общие компетенции профессионала	Обоснование: - согласно концепции вариативной составляющей ОПОП СПО в Самарской области для повышения конкурентных способностей выпускников на региональном рынке труда (результаты изучения дисциплин смотреть в рабочих программах).	36
ОП.08 Рынок труда и профессиональная карьера		32
ОП.09 Основы предпринимательства		36
ОП.10 Основы финансовой грамотности		36
Итого		140
ПМ.00 Обязательная часть	Обоснование: - согласно концепции региональной составляющей ППКРС на увеличение объемов МДК ПМ.01, отражающих региональную специфику профессии 15.01.05 и профессиональных стандартов (результаты изучения дисциплин смотреть в рабочих программах)	26
ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки		
ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом		
ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	Обоснование: - согласно концепции региональной составляющей ППКРС на увеличение объемов МДК ПМ.04, отражающих региональную специфику профессии	16

	15.01.05 и профессиональных стандартов (результаты изучения дисциплин смотреть в рабочих программах)	
Всего		216

Директор ГБПОУ СО «ТПК»



МП

В.А. Давыдов

СОГЛАСОВАНО:
председатель постоянной комиссии
по городскому хозяйству
Дума г.о.Тольятти



МП

М.Н. Гусейнов